



楚兴捷高

经营理念

感谢您的关注，感谢您的信赖，感谢您的选择

我们始终秉承“品质卓越、技术领先、服务优良、合作共赢”的经营理念
为您的辉煌成功贡献楚兴捷高的力量！



企业官网

 **湖北楚兴捷高测控仪表设备有限公司**

地址：武汉市东湖新技术开发区佛祖岭街港边田路9号金能创客基地G102-103厂房

电话：027-87862117

24小时服务专线：18171081045

企业邮箱：office@cxjgflow.com

<http://www.cxjgflow.com>

楚兴捷高控制阀

GA CONTROL VALVE

2024 VERSION

企业精神

勤奋、自信、严谨、真诚

经营理念

品质卓越、技术领先、服务优良、合作共赢

企业目标

争当“冷轧热轧、吸引压送车、新型建材”控制阀技术排头兵！

CONTENTS

目录

公司简介	02
资质荣誉	06
核心技术	08
生产制造	11
品控管理	15
细分领域	20
自主创新	32
研发定制	34

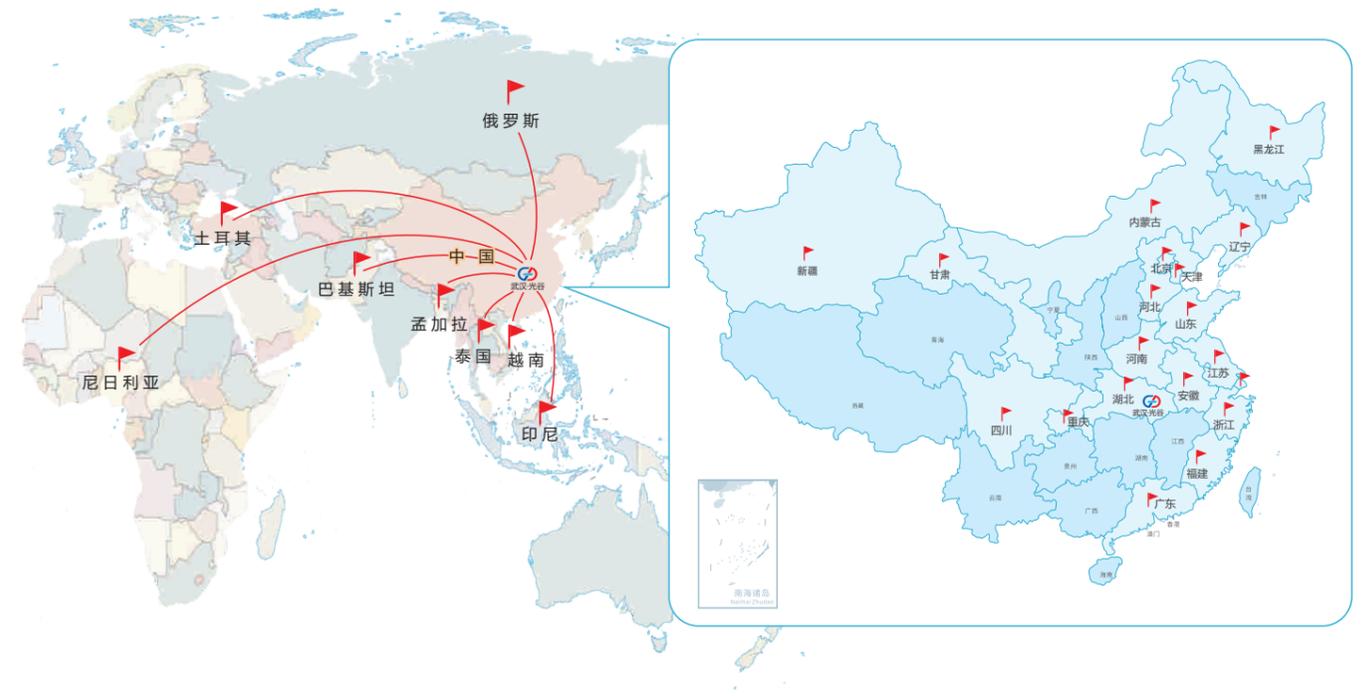


公司简介

COMPANY INTRODUCTION

湖北楚兴捷高测控仪表设备有限公司（简称“楚兴捷高”），位于湖北省武汉市东湖新技术开发区，是集研发设计、生产制造、销售服务于一体的阀门制造企业，拥有专业的研发、设计团队，采用先进的制造装备，具备完善的质量管理体系。楚兴捷高在细分领域专用、特制阀门的研发设计、生产制造方面积累了丰富的实践经验和技术沉淀，产品运行的稳定性和团队的技术服务能力获得用户的普遍认可。

经过多年的积累和沉淀，公司逐步形成了独特的产品方向和技术优势，包括高温、超高温调节、切断控制阀，带自清洁功能的粉料输送耐磨阀。GA品牌控制阀的典型应用主要集中在冶金行业冷轧、热轧生产机组、吸引压送车吸、排料管路，建筑材料行业蒸压釜配汽系统等细分应用领域。尤其针对吸引压送车正负压吸料、排料，高温介质，冲刷严重这种相当恶劣的应用工况，楚兴捷高始终秉承“工匠精神”，在充分理解现场工况特殊性的基础上，结合自身在粉体输送阀技术上的沉淀，采用“磨盘式结构”，借鉴“气刀原理”，发明了“带自清洁功能的磨盘阀”，将吸引压送车的吸、排料阀稳定运行周期从3个月延长至9年，为吸引压送车应用领域的科技进步贡献了自己的力量，同时也得到了国内外用户的高度赞誉。“GA品牌磨盘阀”也成为吸引压送车细分应用领域阀门生产、配套的“技术排头兵”和生产稳定运行、降本增效的“护航者”。



目前，楚兴捷高的市场范围已经扩展到黑龙江、辽宁、新疆、内蒙古、甘肃、山东、河北、河南、浙江、江苏、湖北、安徽、四川、福建、广东、上海、北京、天津、重庆等多个省、市及地区；国际市场也拓展到俄罗斯、印尼、土耳其、尼日利亚、越南、孟加拉、巴基斯坦、泰国等十几个国家。

楚兴捷高的产品广泛应用于冶金、石化、电力、化工、建筑材料、水处理、环保、新能源等诸多领域和行业。公司的主要用户有宝武集团、鞍钢集团、河钢集团、莱钢集团、冠洲集团、日照钢铁、青山科技、毅马集团、宏旺集团、唐山东海钢铁、唐山东海特钢、鼎龙化学、河北东丽、重庆望变等200多家直接用户；同时与中国核化工研究院、中冶南方、都市环保、武汉建材院、山力板带、乾冶重工、市政环卫、武汉运盛、中鲁汽车等国内知名设计院、工程商、设备制造企业逐步建立起了长期、稳定的阀门配套合作业务。

发展历程

DEVELOPMENT HISTORY

2016~2019

创业中后期

市场焦点逐渐由边疆地区回归至内地，产品、技术、市场及管理均实现了全面升级，积极储备能量、巩固基础并寻求发展机遇；同时，开始全面策划从“装配到生产”的战略转型。

2023-2025

三年发展规划

公司实现扭亏为盈，年产值突破 5000 万，在三年内实现 500 万的总利润。至此，公司经营从小规模跃升为大规模，企业再进行一次从技术到产品，经营到管理的全方位升级，为公司下一个“三年规划”做好资本、人才、市场的储备。

2020-2022

企业转型期

在历经三年疫情的严峻考验后，本公司坚守创业理念，克服重重困难，矢志不渝地向前迈进。如同蝶变般地重生，公司的员工与设备已全面恢复正常运作。特别是三偏心、高性能、磨盘阀等旗舰产品，已成功实现量产，标志着公司生产转型的成功，并再次完成了重要的战略升级。

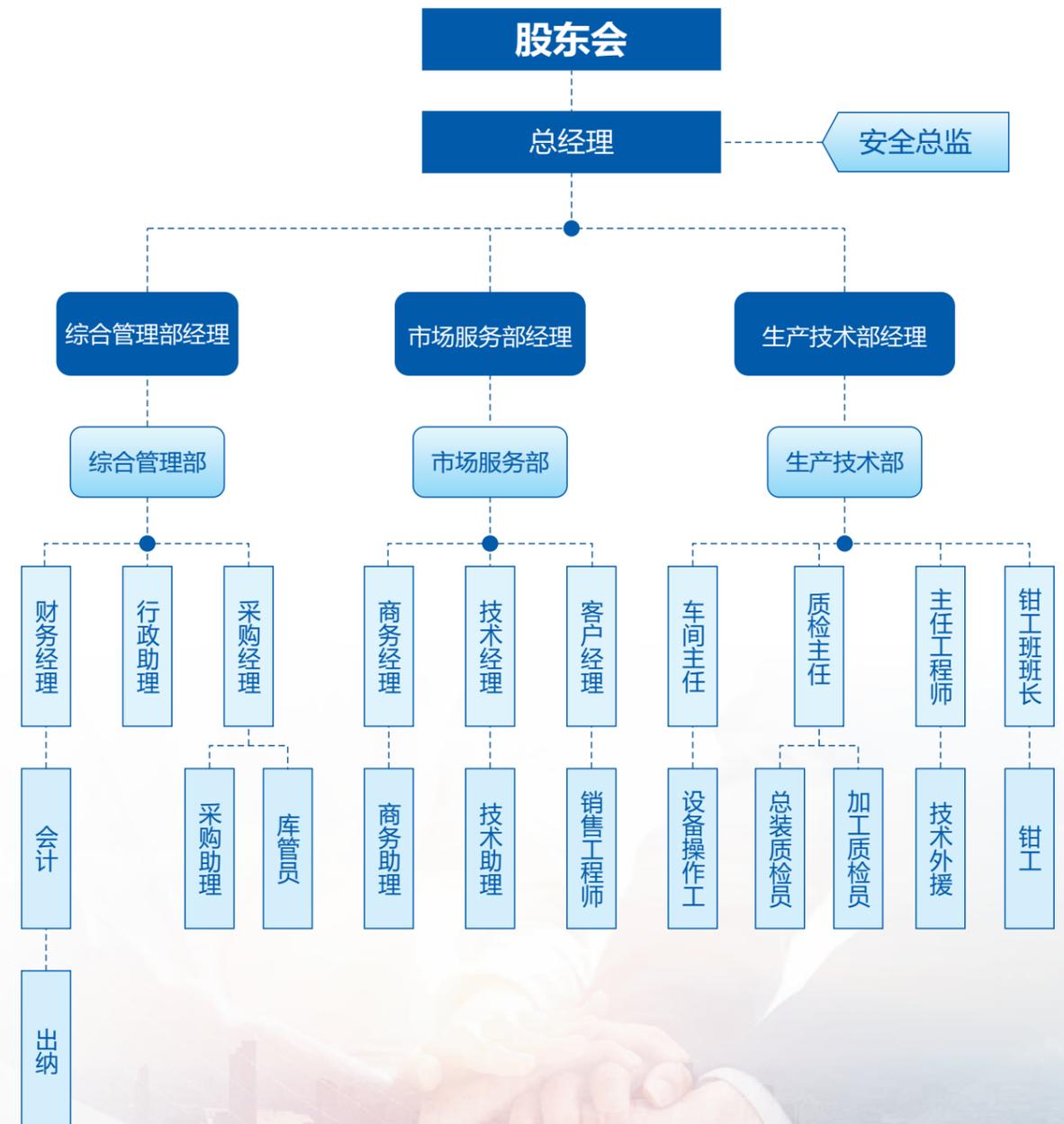
2012-2015

创业初期

解决个人与企业的生存难题：成功打入中石油阀门配套市场，解决了个人及企业的生存，并实现了由个体商户向公司化经营的关键性转变。

组织架构

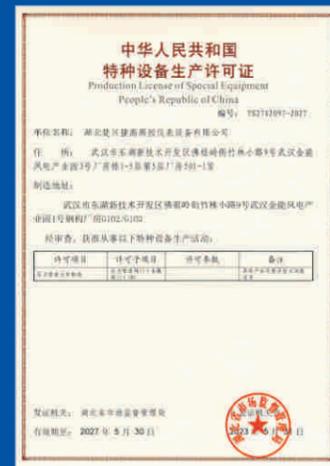
ORGANIZATIONAL STRUCTURE



资质与荣誉

QUALIFICATION AND HONORS

楚兴捷高具备完善的阀门生产工艺、装备和研发、设计能力。公司已通过高新技术企业认证，环境管理、职业健康管理、质量管理体系认证，并取得特种设备生产许可证及蝶阀、球阀、调节阀、闸阀、截止阀、止回阀六个品种、多个规格的金属阀门TS型式试验证书。



特种设备生产许可证



高新技术企业证书



三体系认证证书



特种设备型式试验证书



特种设备型式试报告

特种设备型式试验证书一览表

产品名称	证书编号	产品覆盖	样品型号、规格	报告编号
气动调节阀	TSX71002720230297	PN≤10.0Mpa DN≤100mm PN≤4.0Mpa DN≤200mm 温度: -29℃~425℃	ZXP-100K DN50 ZXP-25K DN100	YSY20230579 YSY20230580
蝶阀	TSX71002720230292	PN≤2.5Mpa DN≤800mm 温度: -29℃~538℃	D373R-251 DN400 D71X-16C DN80	YSY20230569 YSY20230573
蝶阀	TSX732010027202350064	PN≤6.4Mpa, DN≤600mm, 温度: -29℃~538℃	D373R-251 DN400 D343H-64 DN300	YSY20230569 YSY20235117
球阀	TSX71002720230295	PN≤6.4Mpa DN≤400mm 温度: -29℃~425℃	Q347N-64 DN200 PQ940H-25 DN150	YSY20230572 YSY20230576
闸阀	TSX71002720230296	PN≤6.4MPa DN≤600MM 温度: -29℃~425℃	Z40H-64 DN300 Z41F-64 DN100	YSY20230577 YSY20230575
截止阀	TSX71002720230293	PN≤6.4Mpa Dn≤400mm 温度: -29℃~425℃	J41H-64 DN200 J41H-64 DN100	YSY20230574 YSY20230570
止回阀	TSX71002720230294	PN≤6.4Mpa Dn≤400mm 温度: -29℃~425℃	H41H-64 DN100 H41H-64 DN100	YSY20230578 YSY20230571

博姆工业 CBOM INDUSTRIAL

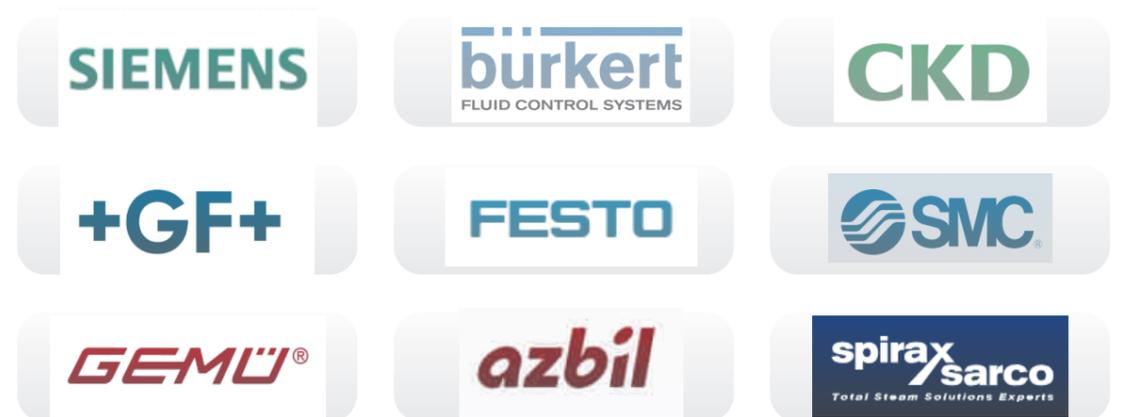
法国德地氏授权博姆工业一级代理商



有关解决方案和产品



配套及代销



核心技术

CORE TECHNOLOGY

经过多年的钻研、积累和沉淀，公司在高温调节阀、高温切断阀、粉料输送阀的研发设计、生产制造方面积累了丰富的生产制造及现场应用的实践经验，产品的品质和团队的技术服务能力获得了用户设备维护人员及生产管理人员的普遍认可。

1 耐冲刷
防结垢
双向承压

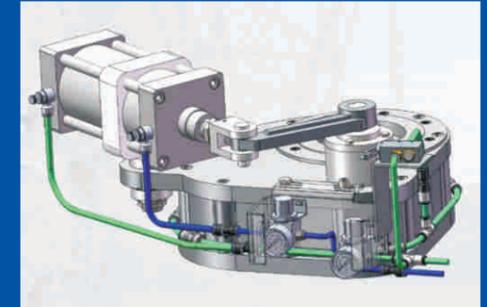
2 超高温
无卡滞
稳定运行

核心技术1

耐冲刷 防结垢 双向承压

带吹扫功能的磨盘阀

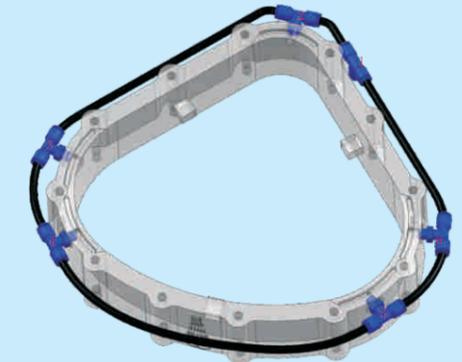
在磨盘阀结构的基础上进行改进，借用现场的压缩空气，参照“气刀”的结构和原理在阀体上增加一套内腔吹扫系统，基本上克服了阀腔内的积灰问题。



主体工艺

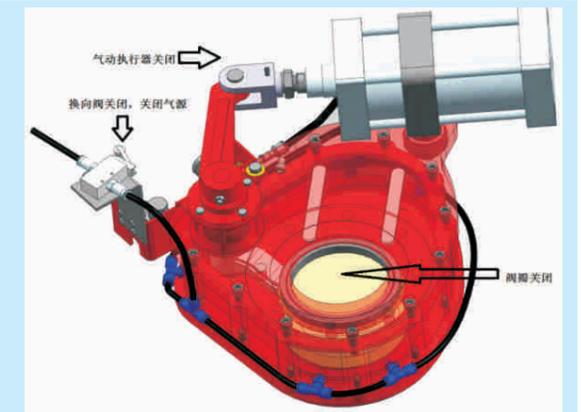
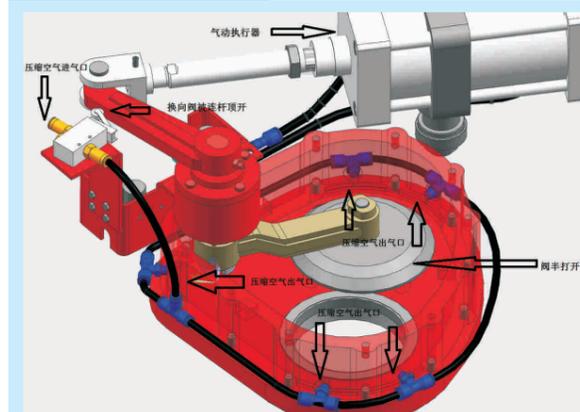


在磨盘阀阀圈周围容易积尘处加工储气槽。



储气槽中间加工L形孔通往圈外连接进气管，接通吹扫流道。

工作原理



粉体输送设备吸排料时，气动执行器活塞杆伸出，带动连杆触发换向阀，压缩空气进入储气槽并由吹扫口向阀腔内持续或间断性供气，吹扫阀腔内残留的粉体介质；粉体输送设备吸排料作业完成后，气动执行器活塞杆缩回，阀门关闭，换向阀切断向吹扫口供气的回路，吹扫功能自动停止。

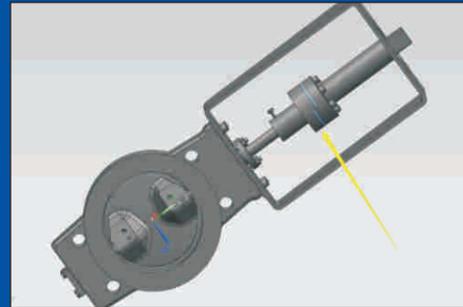
核心技术2

超高温 无卡滞 稳定运行

三偏心结构

为应对高温工况，阀门采用上下两个轴与阀板连接，即双短轴设计，能够有效释放温度变形，避免了通轴设计，高温下阀轴发生蠕变，造成开关异常的现象。

合理的流道设计，阀板也采用龟背式，避免了井字加强筋设计，防止产生涡流，造成振动的现象，更适合高温结构。



技术特点

- ★ 双向承压零泄露
- ★ 扭矩密封力矩小
- ★ 动态密封不抱死
- ★ 双轴结构耐高温
- ★ 互换通用性能高
- ★ 检修保养快又好



材料选配



ASTM A439 D4是一种耐温高达1200°C的奥氏体球墨铸铁材料，尤其高温工况下ASTM A439 D4不但拥有不锈钢的耐腐蚀性，耐热特性，还有具有球墨铸铁高强度、高韧性、耐磨性好的优点，抗冲击性能较好，因此ASTM A439 D4是高温工况下做轴套的很好选择。ASTM A439 D4轴套也已经在我们多种高温工况条件下得到过应用，经过了实际工况的验证。



结构优化

阀体和执行器连接部分采用加高的高温支架和凹凸法兰结构联轴器进行连接。

1.高温支架从空间距离上有效隔离管道介质对执行器的热辐射影响，同时支架上下平面添加隔热垫，有效的隔离管道介质温度通过支架向上传导的途径。

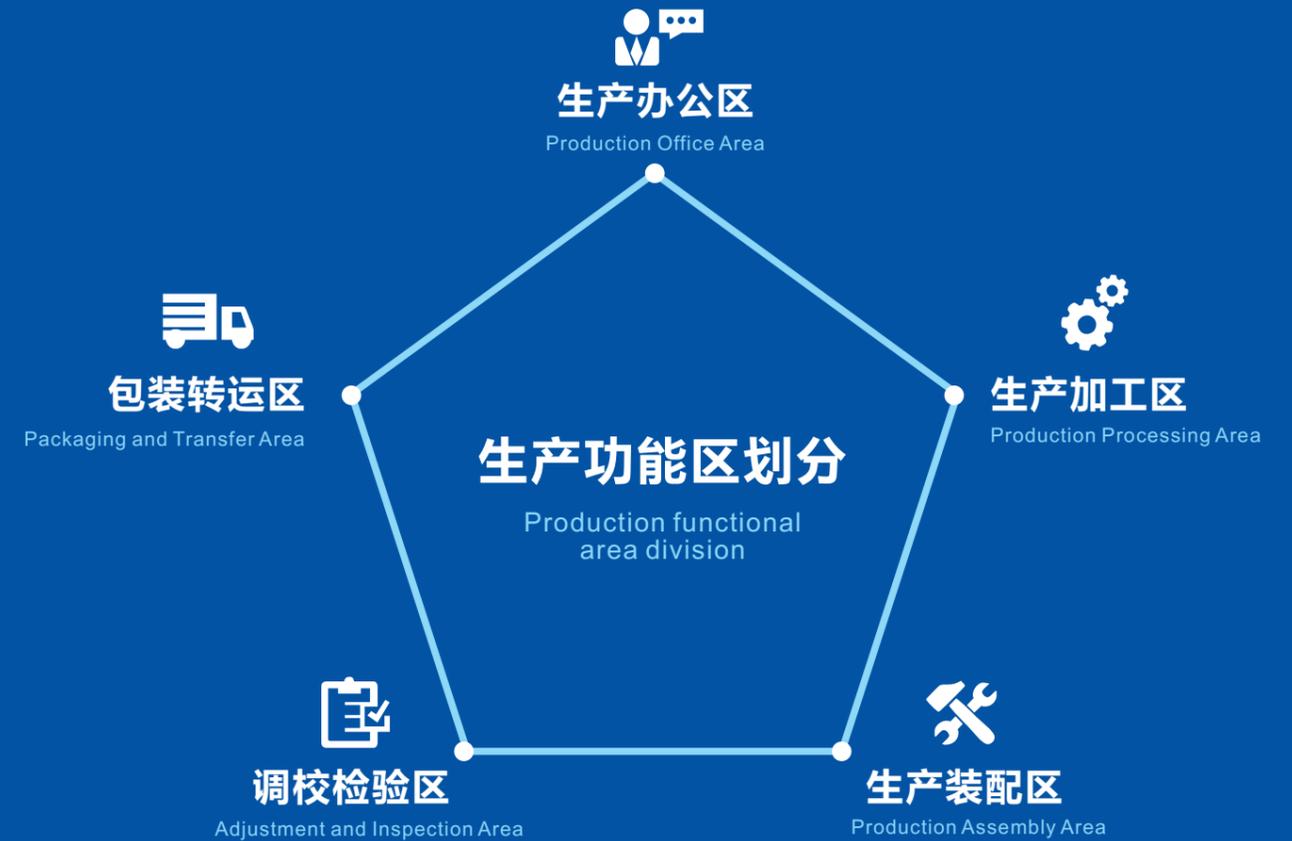
2.轴向连接采用了上不两段凹凸法兰结构联轴器进行连接的方式，同时在两个联轴器接触面添加了隔热垫，有效的隔离了管道介质温度通过阀轴向上传导的途径，同时减少调节阀的死区范围。

以上两项措施解决了一般执行机构不能耐高温（高温执行器耐温-20-150°C）的问题，提高了执行机构的稳定性和使用寿命，这种连接适合高温工况的使用。

生产制造

PRODUCTION & MANUFACTURING

楚兴捷高公司凭借其雄厚的生产实力，在行业内树立了领先地位。公司拥有先进的生产设备和技术，专业的研发团队致力于不断创新，确保产品质量与技术领先。楚兴捷高能够快速响应市场需求，高效生产，同时保证产品的高标准与卓越性能。



生产办公区



生产车间



茶艺培训



生产例会

生产加工区



先进的数控设备



完整的工艺流程

生产装配区



专业的装配技工



规范的装配工序



调校检验区



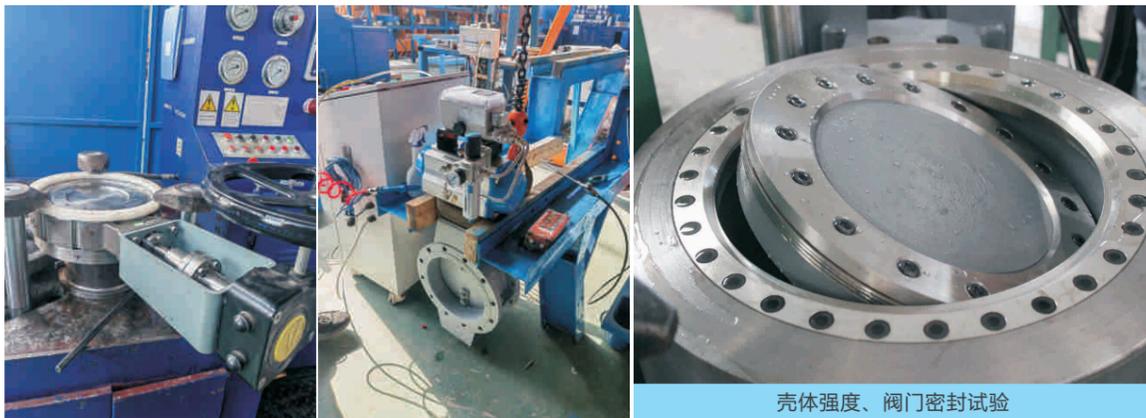
顶压型阀门试验台



抱爪型阀门试验台



蝶阀试验台



壳体强度、阀门密封试验

品控管理

QUALITY CONTROL MANAGEMENT

“捷高人”始终恪守“勤奋、自信、严谨、真诚”这一创业初心，始终以“深耕细分领域，争当控制阀技术排头兵”为企业奋斗目标，始终秉承“品质卓越、技术领先、服务优良、合作共赢”的经营理念，为用户的辉煌成就贡献我们的力量！

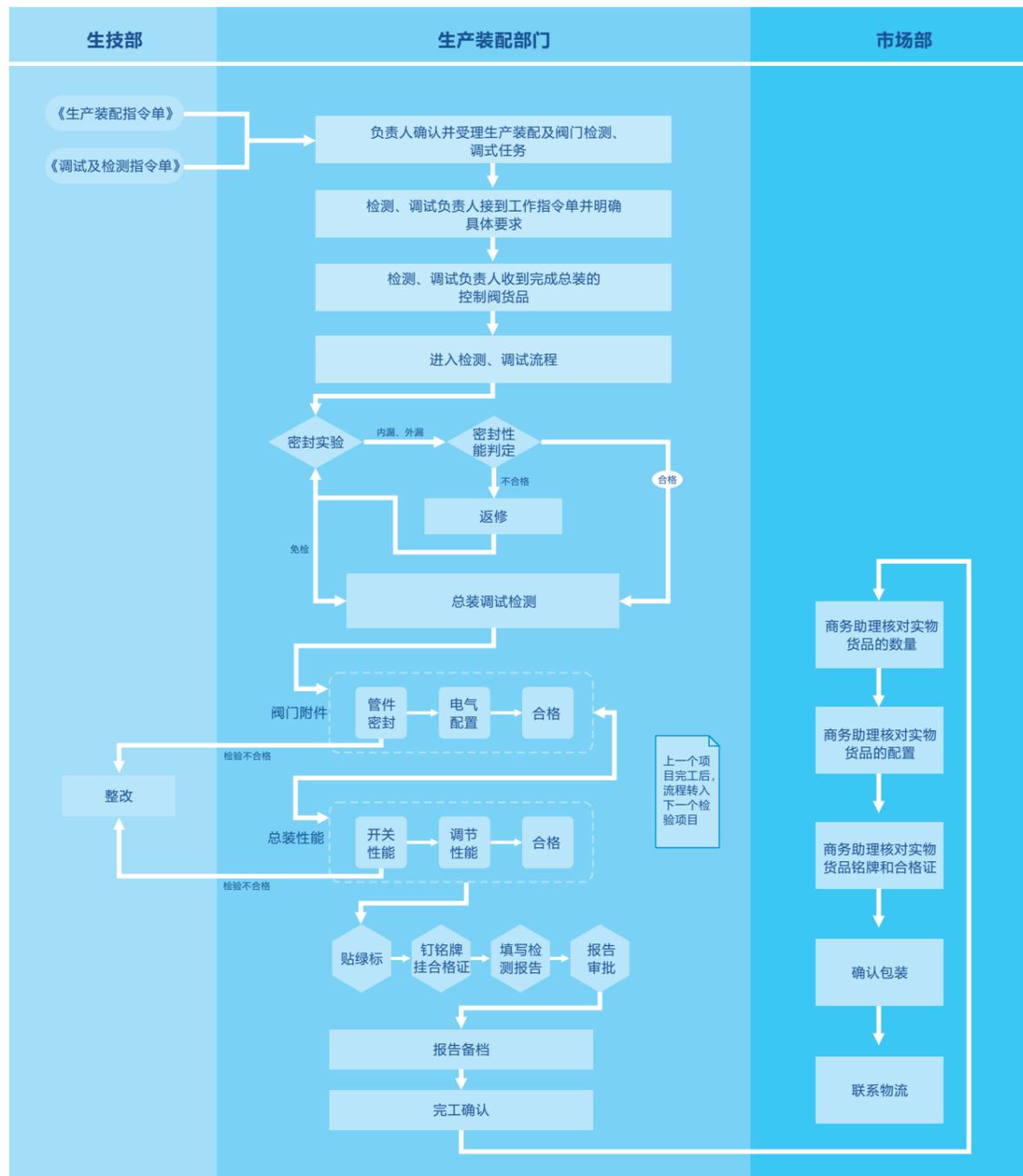
专业的团队



规范的流程

楚兴捷高公司在生产过程中实施严格的质量控制措施，包括原材料检验、生产过程监控、成品检验等环节。通过对生产过程的全程把控，确保产品质量稳定可靠。

气动控制阀总装检测、调试流程图



专业的技能

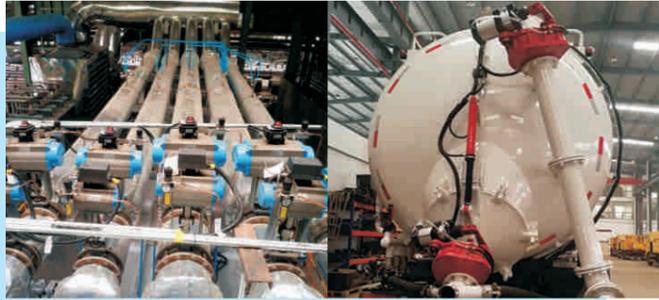
团队具备使用各种检测设备和仪器的能力，能够对产品进行全面、准确的检测和评估。熟悉生产流程，能够对生产过程中的关键环节进行监控和控制，确保产品质量符合要求。具备持续改进的意识，能够主动发现和解决问题，推动质量管理体系的不断完善。



典型应用

冶金行业

冷轧、热轧
吸引压送车
气力输灰渣



建筑材料

加气混凝土蒸压釜配汽
排水、暖通、制砂管路



化工行业

石油化工
精细化工
电子化学
半导体化工

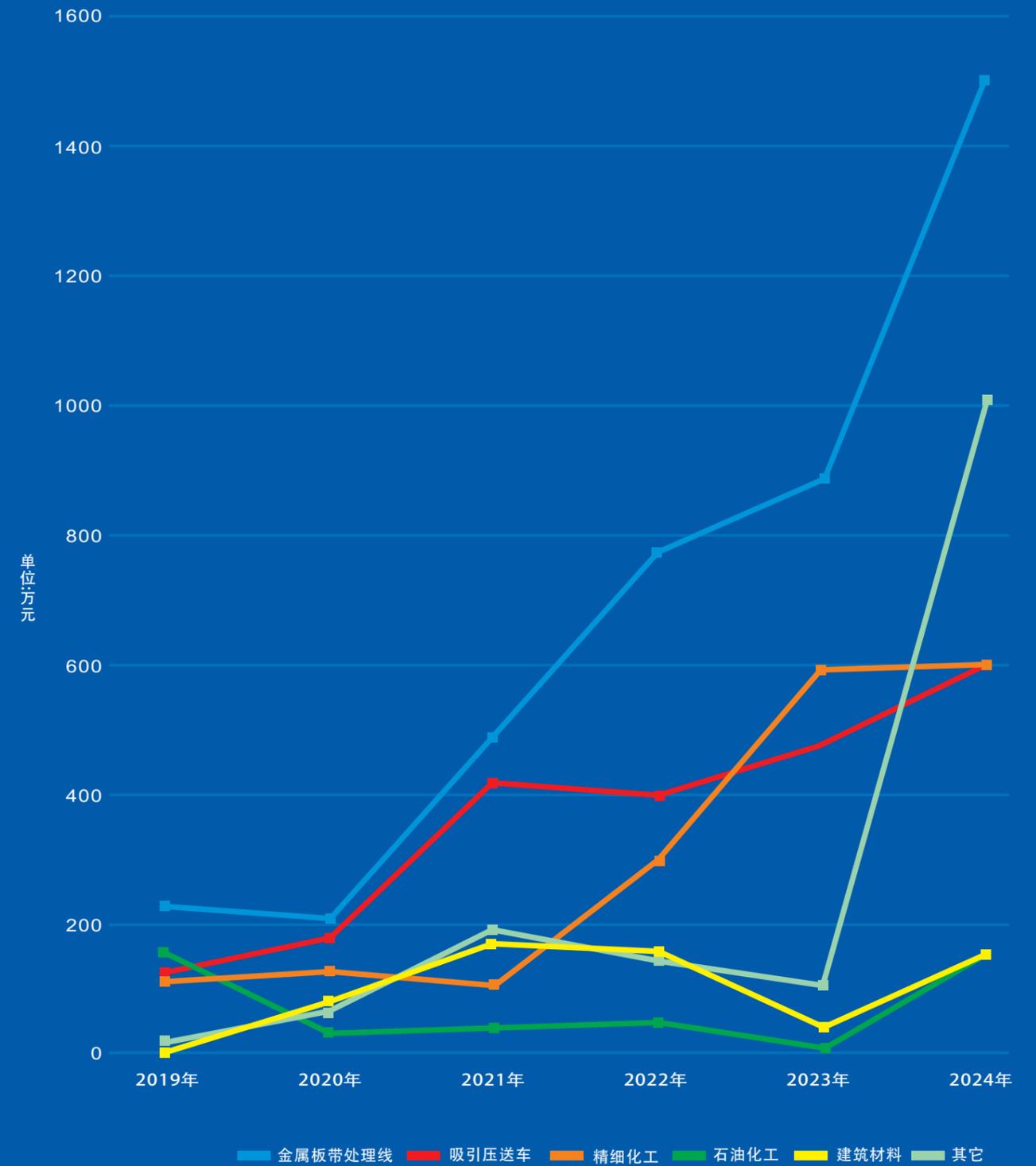


环保行业

脱硫脱硝
废气治理
污水治理



行业、领域销售额趋势图



细分领域

SEGMENTED FIELDS

1

冶金/带钢处理线



2

冶金/吸引压送车



3

建材/蒸压釜配汽



4

半导体/电子化学



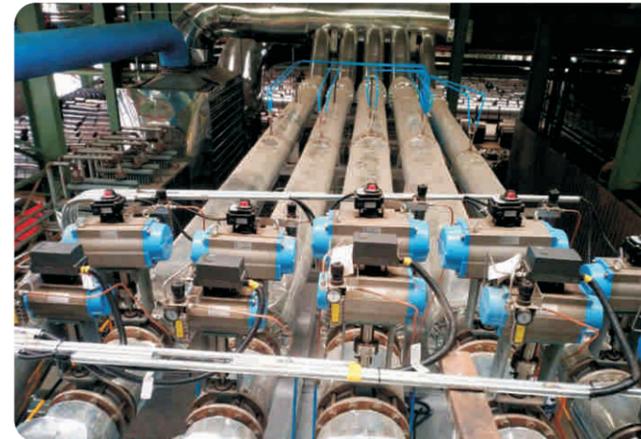
5

环保/
烟气、废水处理

冶金/冷轧、热轧

“冶金领域，冷轧、热轧生产机组”，包括冷轧带钢酸洗机组、连续热镀（铝）锌机组、彩色涂层机组、连续退火机组、不锈钢板带退火机组、硅钢（电工钢）全工序处理机组；热轧带钢、薄板坯连铸连轧、中（宽）厚板机组。从2005年至今，楚兴捷高公司参与的国内外冷轧、热轧新机组建设及旧机组改造控制阀配套工程项目不低于200个，应用于现场的控制阀数量更是数以万计。

带钢连续热镀（铝）锌机组



阀门应用品类及工况

品类：三偏心金属硬密封蝶阀
工况：高温空气切断 450°C~650°C

品类：双偏心铸造型通风蝶阀
工况：高温空气调节 450°C~1000°C

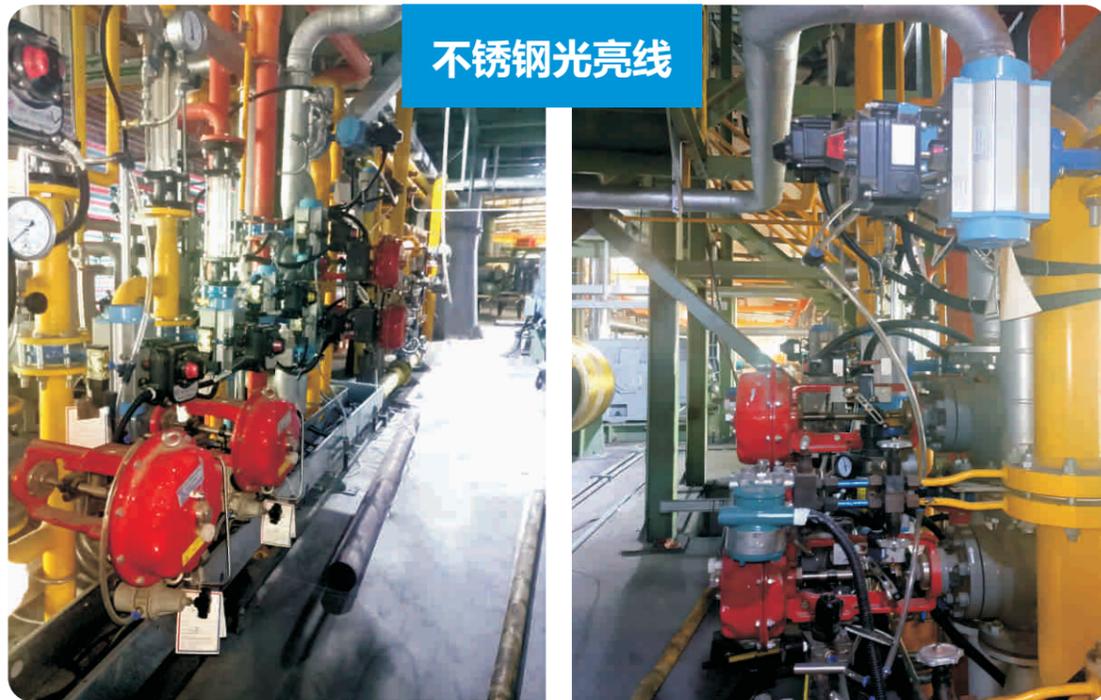
品类：后座型低负载通风蝶阀
工况：烟气调节 <450°C



不锈钢板带退火及后处理机组



罩式炉



不锈钢光亮线

吸引压送车

吸引压送车应用现场



排料阀/DN125/气动磨盘阀



吸料阀/DN150/气动磨盘阀



罐顶阀/DN200/气动蝶阀



旋风阀/DN65/气动球阀



最优方案

150磨盘阀+150磨盘阀



次优方案

150磨盘阀+125球阀



不推荐方案

150球阀+125球阀

带钢连续热镀（铝）锌机组



电动/气动调节阀

天然气、焦炉煤气

氮气、氢气

氨气、氨水

蒸汽、水



自力式减压阀

天然气、焦炉煤气

氮气、氢气



带钢连续热镀（铝）锌机组



气动/电动/手动切断球阀

水、天然气、焦炉煤气

氮气、氢气



建材领域



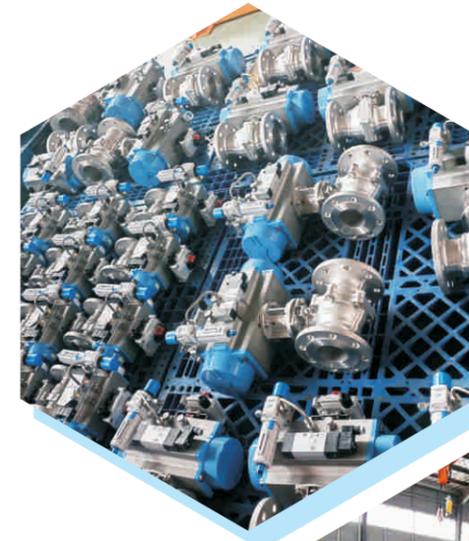
泰国SHERA公司日产360t/d
纤维水泥板M17-18、M20生产线



建材院华润水泥（封开）有限公司一期新建2×40万m³蒸压加气混凝土板材/砌块项目

半导体

电子化学



电子/半导体化学



搪玻璃放料阀



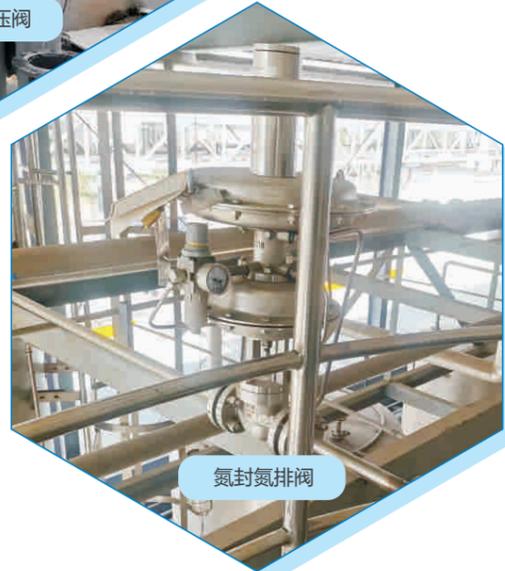
蒸汽调节阀



蒸汽减压阀

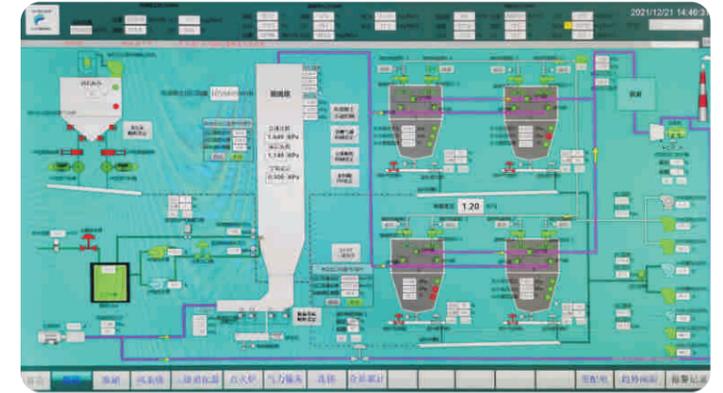


氮封氮排阀



氮封氮排阀

环保/烟气、废水治理



中石油独山子石化动力站环保提标项目



中石油独山子石化炼油厂含油污水处理项目

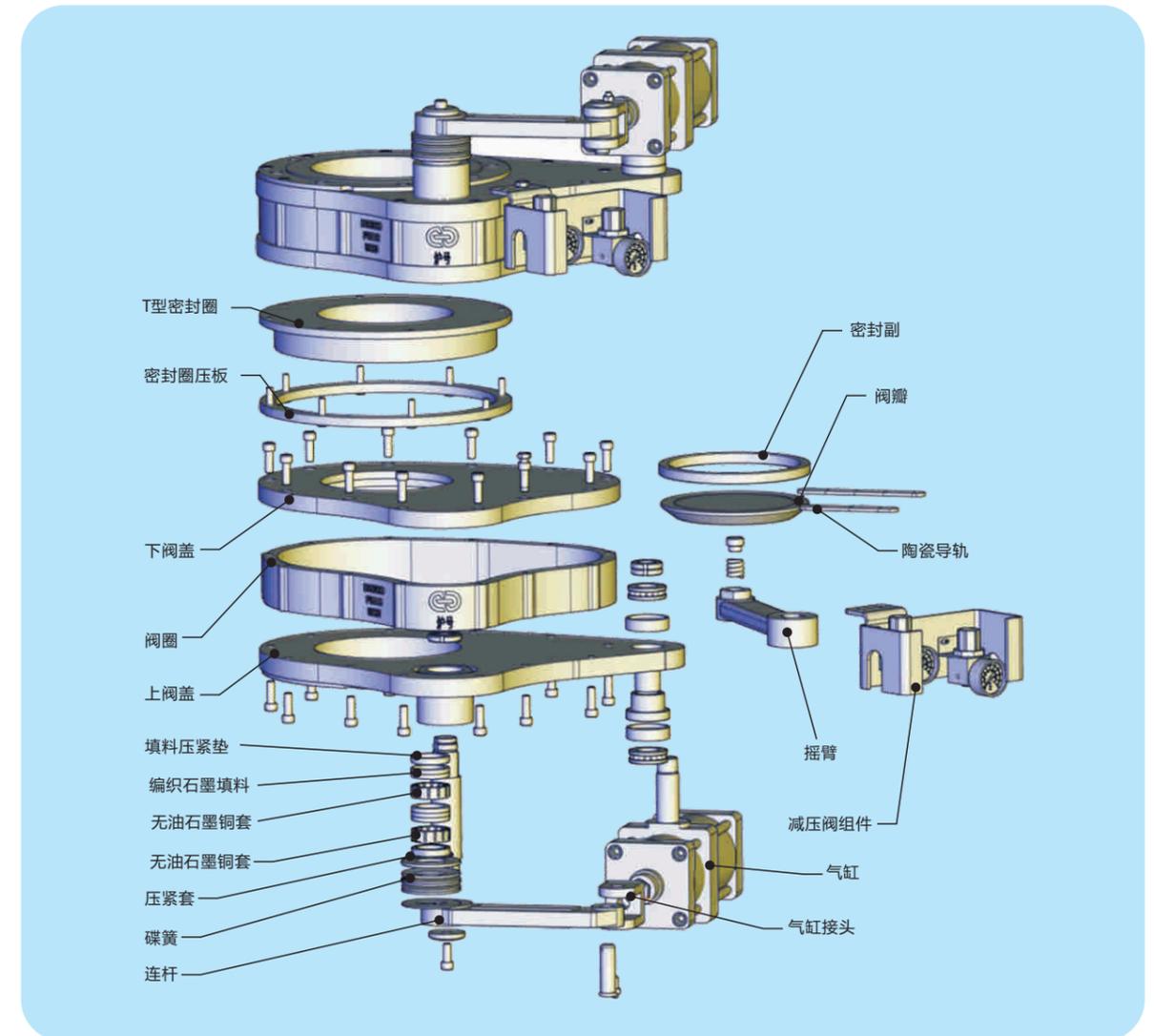
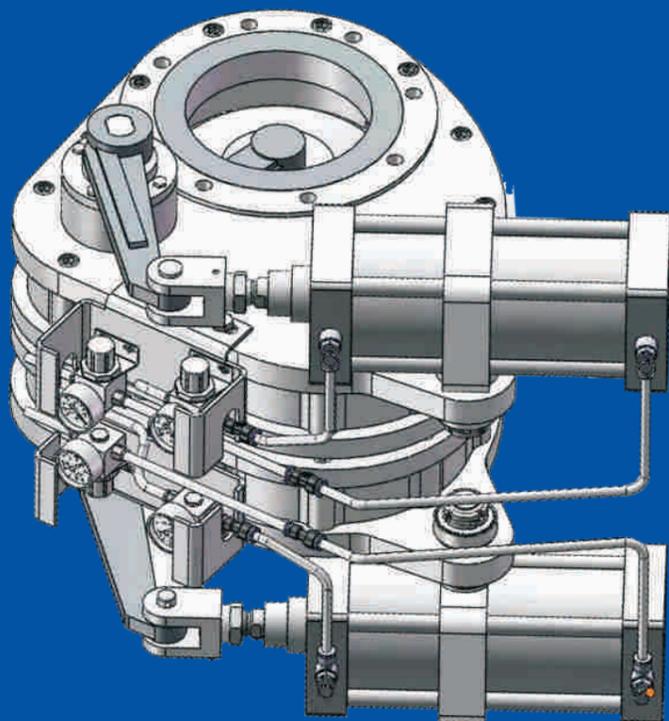


自主创新

INDEPENDENT INNOVATION

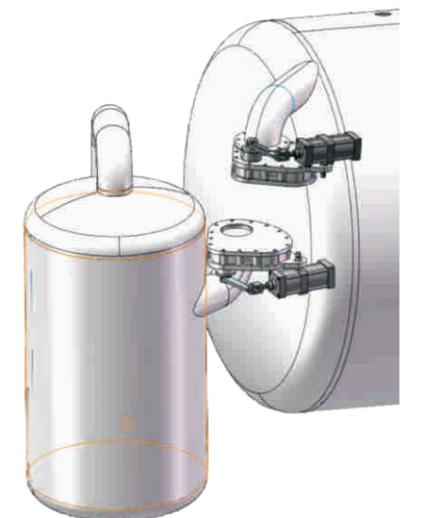
楚兴捷高公司的研发设计团队在双瓣闸阀的基础上借鉴“磨盘式结构”设计出了平板双瓣双面密封的“磨盘阀”产品，不仅提高了阀门的耐磨、耐冲刷性能，而且完全能够满足“正负压双向密封”的现场使用要求，成功实现了第一次自主创新。通过不断地学习、分析和总结，又将“气刀”原理引入到磨盘阀产品上，实现了技术的再创新。我们创新的脚步从未停止过，近期我司在参照磨盘阀产品结构和工作原理的基础上，结合吸引压送车罐顶阀应用工况的特殊性，将两台结构简化后的单体磨盘式结构的阀门进行“叠加组合”，推出“扣接阀”产品，为用户彻底解决了“罐顶阀更换频率及维护成本高”的痛点，与此同时，我们企业的技术创新步伐又迈上一个新台阶。

扣接阀



“扣接阀”是一种双向密封的粉体输送阀，上下两个阀体叠加形成一个联动组合式切断阀。上下阀体都包含有阀盖、阀座、阀瓣、阀杆及驱动组件；上下阀体分别开有进料口出料口。当上下阀体组合在一起，借外力作用压紧T型密封圈，整个组合阀贯通；当两只气缸同时驱动上下两个阀瓣到阀开位置时，整阀门全开。当上下阀体的两只气缸同时驱动上下两个阀瓣到阀关位置时，整个组合阀封闭；上下阀体可以靠外力脱开，同时形成上下两段封闭的通道。

扣接阀不仅能实现组合通断，还可独立启闭；不仅借鉴了磨盘阀的结构和原理，同时还可加装了“气刀”原理的吹扫系统。让吸排车用户在含铁高、含硫高的工况中彻底告别了“罐顶阀几天一更换”的困扰。



研发定制

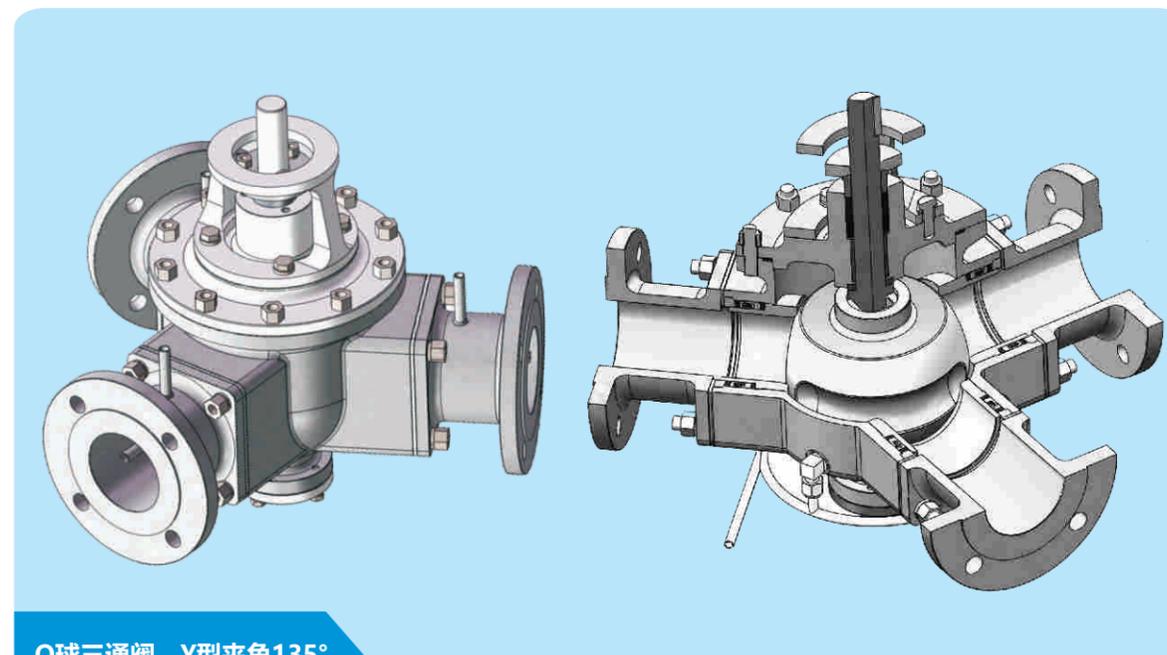
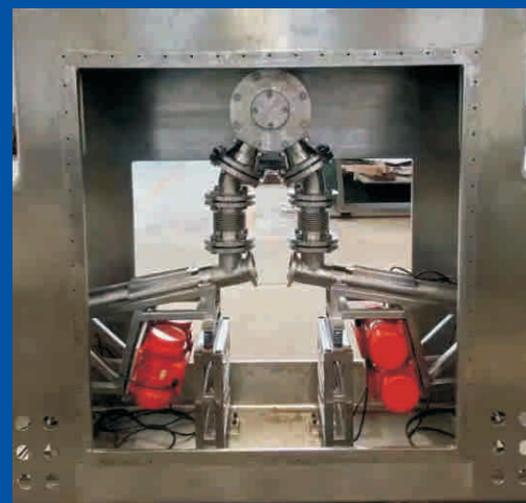
R&D CUSTOMIZATION

楚兴捷高公司的另一个业务方向就是：“为客户提供定制化的研发服务”。企业通过自主研发及对外部研发资源的整合，能够为客户提供有竞争力的产品设计开发服务。

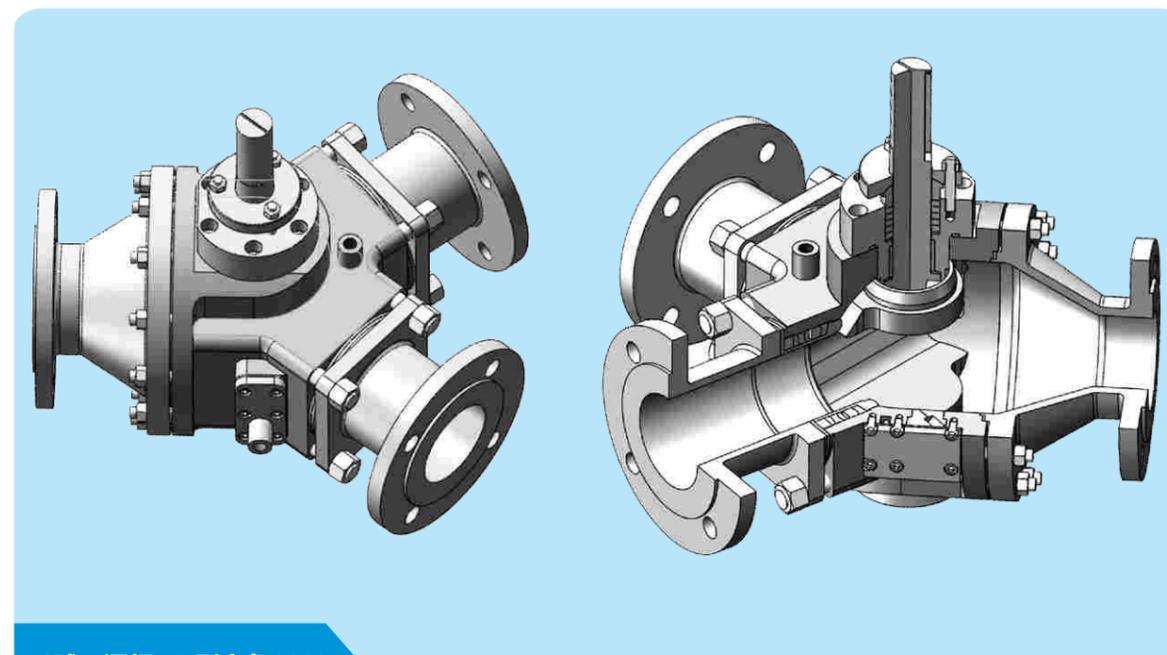
Y型粉体切换阀

Y型粉体切换阀是我司为中国核电工程有限公司核化工项目定制的Y型流道放料阀。根据现场工况，阀体可选夹角120°、135°两种结构形式；阀芯可选择O球、V球和C球三种结构形式；流道的光洁度可达 $ra < 0.6\mu m$ ，流体阻力小，流通能力强，能够更好地满足现场对粉体介质流动状态的要求。

Y型粉体切换阀可根据管路的布局选择不同的外形进行安装；可选择加装吹扫系统，尽可能避免介质在流道内部的残留造成二次污染。根据工况不同，可分别采用软密封、喷涂镍基合金(硬度大于HRC60)、超音速涂钨钴合金(硬度大于HRC70)及特种硬质材料等多种先进工艺，适用各种苛刻工况。适用温度： $-40^{\circ}C \sim 450^{\circ}C$ 。



O球三通阀，Y型夹角135°



C球三通阀，Y型夹角120°

溶气水调节阀

长庆油田含油污水处理设备

“溶气水调节阀”是为满足长庆油田含油污水精细过滤装置的核心工艺要求研发定制的调节阀产品。

- 口径范围：DN20~DN150
- 材质：CF8、CF8M、CF3M可选
- 驱动方式：手动、气动、电动可选。



感谢您的关注，感谢您的信赖！

我们始终秉承“品质卓越、技术领先、服务优良、合作共赢”的经营理念为您的辉煌成功贡献楚兴捷高的力量！

船用调节阀

舰艇蒸汽动力系统实验平台

“船用调节阀”是我司按船用阀门标准为军工研究所舰船蒸汽动力系统定制的调节阀产品。

- 介质：水、蒸汽
- 口径范围：DN25~DN150
- 材质：CF8、CF8M可选
- 驱动方式：手动、电动可选。

